



SOLUCIÓN DE SUPERVISIÓN DE VIBRACIONES

FLIR SV87-KIT



La FLIR SV87-KIT es una solución de detección inalámbrica diseñada para la supervisión continua de la vibración y la temperatura. La tendencia y el análisis de las vibraciones pueden ayudar a detectar problemas graves en máquinas industriales mucho antes de que los daños sean visibles, lo que hace que la SV87-KIT sea idónea para entornos de fabricación donde se utilizan maquinaria rotativa, bombas industriales, ventiladores, reductores y motores. La puerta de enlace de monitorización remota incluida almacena los datos del sensor y transmite de forma inalámbrica las lecturas en tiempo real a un dispositivo móvil u ordenador. Esto permite a los profesionales tomar decisiones formadas sobre el uso y mantenimiento de las máquinas sin tener que realizar una inspección manual, lo que reduce el tiempo de inactividad y los costes operativos y aumenta la rentabilidad.

www.flir.com/SV87-KIT



MEJORE LA EFICIENCIA

Vigile la vibración y la temperatura con frecuencia para tomar decisiones mejor fundamentadas

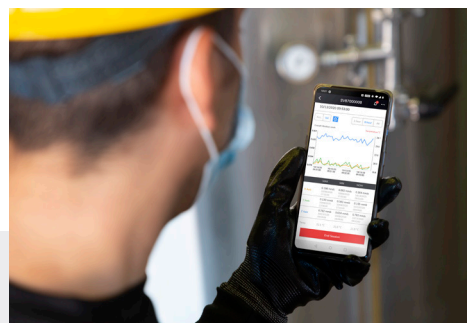
- Consulte datos en tiempo real y gráficas de tendencias
- Prediga fallos mecánicos antes de que se produzcan gracias al análisis de vibración automatizado
- Adopte medidas correctivas con mayor antelación mediante la supervisión y la toma de muestras periódicas y rutinarias



MANTENGA LA SEGURIDAD

Minimice la exposición a los entornos peligrosos y a lugares de difícil acceso

- Supervise el estado del instrumento de forma remota desde un dispositivo móvil o desde un ordenador
- Reduzca la necesidad de cambiar la batería del sensor (cuatro años de vida útil), lo que limitará el contacto directo con la maquinaria
- Proteja el equipo contra los daños y garantice un entorno de trabajo más seguro al mantenerse informado de las condiciones anómalas



ANALICE RÁPIDAMENTE LOS DATOS

Comprenda más rápidamente el estado de los equipos de fabricación

- Reciba una alerta automática o un correo electrónico tan pronto como se supere un umbral de vibración o temperatura definido
- Revise las muestras de datos que se toman automáticamente cada 90 segundos y se almacenan para su análisis posterior
- Exporte los datos de los sensores a archivos CSV

ESPECIFICACIONES

Medición y análisis	
Rango de sensibilidad	±32 g
Rango de frecuencia	de 10 Hz a 1 kHz
Datos de velocidad	mm/s o in/s derivados de la Transformada rápida de Fourier (FFT)
Tasa de captura	Un punto de datos/90 s
Rango de temperatura	Visualización de la tendencia de medición de la temperatura de contacto: de -30 a 80 °C (de -22 °F a 176 °F)
Formato de exportación de datos	CSV
Visualización de datos	Datos mínimos, máximos, en vivo, históricos y gráficas de tendencias en dispositivos móviles y Windows®
Alertas	Cuando se supera el límite de vibración o temperatura establecido por el usuario, se emite una alerta o correo electrónico de advertencia.
Conexiones y comunicaciones	
Bluetooth®	BLE 4.2
Rango (durante una sesión)	Hasta 65 m, línea de visión
Tipo de Wifi®	IEEE 802.11 b/g/n
Frecuencia de Wifi	2,4 GHz
Almacenamiento de datos	32 MB (aprox. 5 días de copia de seguridad de datos para 4 sensores en caso de apagón del Wi-Fi)
Indicadores	Luces LED que indican la energía, la alarma del sensor y el estado del Wi-Fi
Información general	
Garantía	3 años
Certificaciones	ETL, IC, FCC, CE, RCM
Sistemas operativos compatibles	Aplicación de iOS®: 9.0 o posterior; Aplicación de Android™: 7.0 o posterior Aplicación de Windows: Windows 10 con procesador Intel® Core™ i3 o mejor
Datos ambientales	
Rango de temperatura operativa	Puerta de enlace: de -25 a 65 °C (de -13 a 149 °F) Sensor: de -30 a 80 °C (de -22 a 176 °F)
Rango de temperatura de almacenamiento	Puerta de enlace: de -25 a 65 °C (de -13 a 149 °F) Sensor: de -30 a 80 °C (de -22 a 176 °F)
Humedad relativa	Del 10 al 95 % sin condensación
Altitud operativa	2000 m máx.
Prueba de caída	1 m
Clasificación IP	Puerta de enlace: IP40; sensor: IP67
Alimentación	
Entrada de CA	Puerta de enlace: de 100 a 240 V CA; 50/60 Hz
Tipo de batería	Sensor: Batería de litio de 3,6 V
Duración de la batería	Sensor: Normalmente 4 años (varía según el uso)
Indicador de estado de la batería	Sensor: LED de batería baja
Datos físicos	
Tamaño del embalaje (L x An x Al)	18,25 x 12,90 x 8,50 cm (7,19" x 5,08" x 3,35")
Peso del embalaje	488 g (1,08 lb)
Tamaño (L x An x Al)	Puerta de enlace: 5,41 x 4,94 x 4,94 cm (2,11" x 1,93" x 1,93") Sensor: 6,5 x 2,5 x 2,7 cm (2,54" x 0,98" x 1,05")
Peso	Puerta de enlace: 66 g (0,15 lb); sensor: 62 g (0,14 lb)
Contenido de la caja	Puerta de enlace GW65 para la solución de supervisión de la vibración, 4 conectores de CA de puerta de enlace para tomas de corriente de EE.UU./UE/Reino Unido/AUS, 4 sensores remotos de vibración/temperatura SV87 con cinta adhesiva, guía de inicio rápido, acceso al software de configuración y visualización

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Para consultar las especificaciones más recientes, visite www.flir.com.

Ditek de México
Lago Zurich 6712, Lagos del
Bosque Monterrey, N.L. 64890
52 (81) 1099 1058

ditek.com.mx

Los equipamientos descritos en este documento están sujetos a regulaciones de exportación de EE. UU. y pueden requerir una licencia para su exportación. Quedan prohibidas las desviaciones contrarias a la ley de EE. UU. Las imágenes utilizadas tienen una función meramente informativa. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
©2020 FLIR Systems, Inc.
Todos los derechos reservados. 10/20

Hoja de datos de 20-1060-INS-SV87-KIT-A4



The World's Sixth Sense®